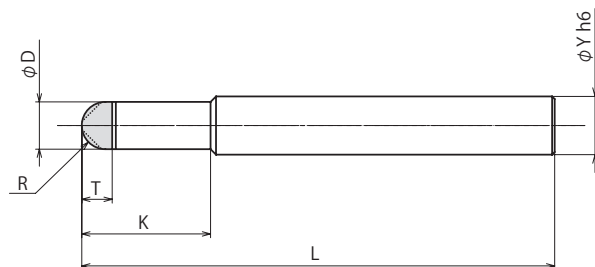


# 超硬合金&ダイス鋼 鏡面加工用工具 —ボールタイプ—

**TPR**  
(型番)



台金:超硬

ボール半径	外径	ダイヤモンド厚み	ストレート長さ	スリット	シャンク径	全長	¥価格
R	φD	T	K		φY	L	1本
R0.15	0.3	0.3	1	無し	4.0	50	38,800
R0.2	0.4	0.4	1	無し	4.0	50	36,300
R0.25	0.5	0.5	1	無し	4.0	50	33,900
R0.3	0.6	0.6	1.5	無し	4.0	50	31,500
R0.4	0.8	0.8	1.5	無し	4.0	50	27,900
R0.5	1.0	1.5	3	有り	4.0	50	24,200
R0.75	1.5	1.5	4	有り	4.0	50	23,100
R1.0	2.0	1.5	5	有り	4.0	50	23,100
R1.5	3.0	1.5	6	有り	6.0	60	25,300

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

注文例 **TPR - D3.0 - R1.5**  
(型番) (外径) (ボール半径)

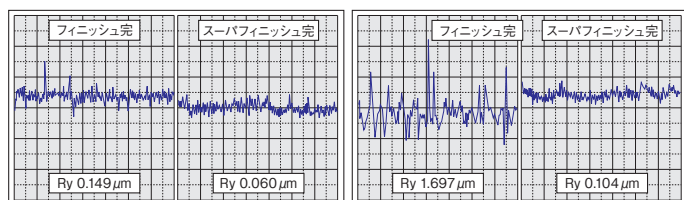
※ご指定無ければR0.5以上はスリット付きとなります。  
スリット無しをご希望の場合はご注文時にご指示ください。

納期 / 実働**9**日目発送  
特急納期 / 実働**6**日目発送

特急料金	
1本～	一律¥3,500増

## 超硬合金<加工事例>

## ダイス鋼<加工事例>



## 加工条件参考表

工具仕様	TPR-D2.0-R1.0		
加工条件			
被削材	回転数(n) min <sup>-1</sup>	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	20000	500	0.001

使用研削液：水溶性(ソリューション型)  
使用機械：マシニングセンタ

超硬合金加工用工具  
 TIS・TIR  
 TPS・TPR  
 研削工具  
 PDT  
 RDW  
 RDV/加工専用  
 RMT・RMC  
 電着工具  
 RDC-RDF  
 RDS-RDM  
 RDA-RDL  
 RCT  
 RPS-RNZ  
 RN1  
 RN2  
 RNU-RNA  
 STM  
 LHJM  
 STI  
 LHI  
 STH  
 LKH  
 STG  
 LHG  
 RSM-RSI  
 RAS  
 RRF-RRR  
 華絡品  
 SDR-SDC  
 SES-SEL  
 SEB-SEC  
 SC1-SC2  
 PCD-PCBN  
 特殊形状・再研磨  
 即納在庫品