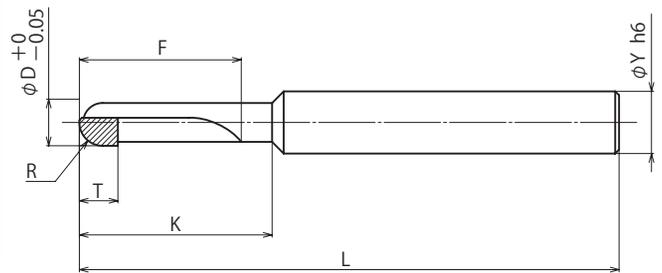


PCD/PCBN ボールエンドミル 1枚刃

RBE
(型番)



台金:超硬

ボール半径	外径	溝長	刃長	首下	シャンク径	全長	¥価格/1本		
							R	φD(0.01トピ)	F
R1.0~1.495	2.00~ 2.99	6以上	3	10~15	3.0	50	45,000	37,500	35,000
R1.5~1.995	3.00~ 3.99	6以上	3	10~20	4.0	50	41,250	35,000	32,500
R2.0~2.495	4.00~ 4.99	8以上	4	15~25	6.0	70	38,750	32,500	30,000
R2.5~2.995	5.00~ 5.99	8以上	4	20~30	6.0	70	38,130	31,880	29,380
R3.0~3.495	6.00~ 6.99	10以上	5	25~35	8.0	70	38,130	31,880	29,380
R3.5~3.995	7.00~ 7.99	12以上	6	30~40	8.0	70	36,880	30,630	28,750
R4.0~4.495	8.00~ 8.99	14以上	7	35~45	10.0	70	36,250	30,000	28,130
R4.5~5.0	9.00~10.00	16以上	8	40~50	10.0	100	35,000	28,750	26,880

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

注文例 **RBE - Z25 - D4.00 - R2.0 - K25**
(型番) (焼結体材種) (外径) (ボール半径) (首下)

↑
焼結体材種表より指定

納期/実働**20**日目発送

焼結体材種表

		粒径	被削材
PCD	Z1	~ 1μ	アルミ合金・アクリル・超硬合金
	Z5	2~ 5μ	アルミ合金・銅合金
	Z10	5~10μ	アルミ合金・銅合金
	Z25	10~25μ	セラミック半焼製品・カーボン
	Z50	25~50μ	CFRP・MMC

		CBN含有量	被削材
PCBN	M90	CBN含有量90%	ねずみ鋳鉄・耐熱合金
	T90	CBN含有量90%	高硬度鋳鉄・鉄系焼結金属
	T75	CBN含有量75%	鉄系焼結金属
	TN70	CBN含有量70%	焼入鋼(連続・断続仕上げ加工)
	TN50	CBN含有量50%	焼入鋼(重断続切削)

超硬・合金・加工用
 TIS・TIR
 TPS・TPR
 研削工具
 PDT
 RDW
 RDV加工用
 RMT・RMC
 電着工具
 RDO・RDF
 RDS・RDM
 RDA・RDL
 RCT
 RPS・RPN
 RN1
 RN2
 RNU・RNA
 STM
 LHJM
 STI
 LHI
 STH
 LHH
 STG
 LHG
 RSM・RSI
 RAS
 RRF・RRA
 単結晶
 SDR・SDC
 SES・SEL
 SEB・SEC
 SCT・SC2
 PCD・PCBN
 特殊形状・超硬
 即納在庫品