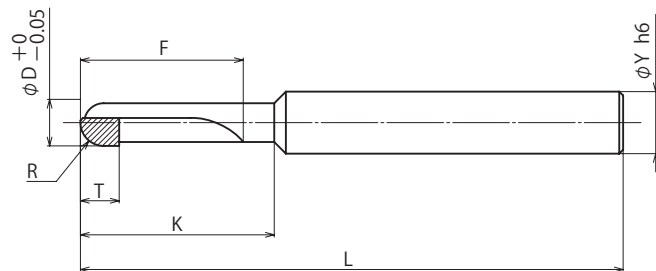


# PCD/PCBN ボールエンドミル 1枚刃

**RBE**  
(型番)



台金:超硬

ボール半径	外径	溝長	刃長	首下	シャンク径	全長	¥価格/1本		
							R	φD(0.01トピ)	F
R1.0~1.495	2.00~ 2.99	6以上	3	10~15	3.0	50	45,000	37,500	35,000
R1.5~1.995	3.00~ 3.99	6以上	3	10~20	4.0	50	41,250	35,000	32,500
R2.0~2.495	4.00~ 4.99	8以上	4	15~25	6.0	70	38,750	32,500	30,000
R2.5~2.995	5.00~ 5.99	8以上	4	20~30	6.0	70	38,130	31,880	29,380
R3.0~3.495	6.00~ 6.99	10以上	5	25~35	8.0	70	38,130	31,880	29,380
R3.5~3.995	7.00~ 7.99	12以上	6	30~40	8.0	70	36,880	30,630	28,750
R4.0~4.495	8.00~ 8.99	14以上	7	35~45	10.0	70	36,250	30,000	28,130
R4.5~5.0	9.00~10.00	16以上	8	40~50	10.0	100	35,000	28,750	26,880

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

価格改定しました。

注文例 **RBE - Z25 - D4.00 - R2.0 - K25**  
(型番) (焼結体材種) (外径) (ボール半径) (首下)

↑  
焼結体材種表より指定

納期/実働**20**日目発送

## 焼結体材種表

		粒径	被削材
PCD	Z1	~ 1μ	アルミ合金・アクリル・超硬合金
	Z5	2~ 5μ	アルミ合金・銅合金
	Z10	5~10μ	アルミ合金・銅合金
	Z25	10~25μ	セラミック半焼製品・カーボン
	Z50	25~50μ	CFRP・MMC

		CBN含有量	被削材
PCBN	M90	CBN含有量90%	ねずみ鋳鉄・耐熱合金
	T90	CBN含有量90%	高硬度鋳鉄・鉄系焼結金属
	T75	CBN含有量75%	鉄系焼結金属
	TN70	CBN含有量70%	焼入鋼(連続・断続仕上げ加工)
	TN50	CBN含有量50%	焼入鋼(重断続切削)

超硬合金加工用  
 TIS・TIR  
 TPS・TPR  
 研削工具  
 PDT  
 RDW  
 RDV加工用  
 RMT・RMC  
 電着工具  
 RDO・RDF  
 RDS・RDM  
 RDA・RDL  
 RCT  
 RPS・RPN  
 RN1  
 RN2  
 RNU・RNA  
 STM  
 LHJM  
 STI  
 LHI  
 STH  
 LHH  
 STG  
 LHG  
 RSM・RSI  
 RAS  
 RRF・RRA  
 準結晶  
 SDR・SDC  
 SES・SEL  
 SEB・SEC  
 SCT・SC2  
 PCD・PCBN  
 特殊形状・超硬着  
 即納在庫品